《解説》

架橋ホスホン酸化合物から合成する 非シリカ系メソポーラス材料

若林隆太郎·木村辰雄*

メソポーラス金属ホスホン酸塩(MOP)の合成が初めて報告されたのは2003年のことであり,規則 性メソポーラス材料の合成法として有名な両親媒性有機分子の自己集合が適用された。骨格組成がホ スホン酸アルミニウムのものが最初の報告例であり,既存のメソポーラス材料ではほとんど見られな かった親水的な孔内環境が提供できるとともに,親水性をある程度制御できることも示されている。 その他,メソポーラスホスホン酸チタンに関する報告例では,重金属イオンの吸着,有機汚染物の光 分解,CO₂の捕捉・回収など,液相中での利用技術が提案されている。以上のような経緯から,本解 説では,特徴的な性質を示すことが多い非シリカ系のハイブリッド型メソポーラス材料,特に架橋ホ スホン酸と金属源との反応を利用して合成するメソポーラスMOPに着目し,それらの合成と応用につ いて紹介する。

1. はじめに

無機種と有機基が分子スケールで交互に配列した 非シリカ系のハイブリッド型材料は、特異な機能を 発現させるための高度な組成設計が可能であると考 えられる。無機種や有機基に由来する機能設計だけ でなく、その相乗効果による機能発現も期待される。 その代表例がMOF (Metal-Organic Framework)¹⁻¹³⁾ や メソポーラス金属ホスホン酸塩(MOP: Metal Organo-Phosphonate)¹⁴⁻¹⁸⁾ である。MOF は金属錯体と有機リ ンカーとの配位結合で骨格が形成されるが、MOP はホスホン酸と金属源との反応で生成した共有結合 (M-O-P 結合)がハイブリッド骨格を安定化すると いう違いがある。図1に示すように、架橋ホスホン 酸と金属源との反応で生成する溶解オリゴマー種が 界面活性剤の集合構造を取り囲むような自己組織化

受理日:2018年5月31日

〒463-8560 愛知県名古屋市守山区下志段味穴ヶ洞 2266-98

国立研究開発法人 産業技術総合研究所(中部セン ター)無機機能材料研究部門

*E-mail: t-kimura@aist.go.jp

Copyright © 2018 Japan Zeolite Association All Rights Reserved. によりメソポーラス構造を形成する。

本解説では、非シリカ系のハイブリッド型メソ ポーラス材料の更なる発展の一助となることを切に 願い、メソポーラス MOP の合成法を中心にまとめ た。個々のメソポーラス MOP の詳細な合成手順は 引用元を参照していただきたいが、最近の進展とし て、架橋ホスホン酸の反応性を制御する新たな手法 が考案されたことで多様なメソポーラス材料の合成 が可能になってきているので、そうした新たな知見 についても簡単に紹介したい¹⁸⁻²⁰⁾。また、関連研 究は、組成、構造、形態の多様化を中心に進展して きたが^{19,21-51)}、MaとYuanの研究グループでは触媒 応用や分離材料としての適用可能性を精力的に検討 しているので^{14,16,17)}、本物質系に特徴的な応用展開 も含め、解説していく。

非シリカ系のハイブリッド型メソポーラス材料の合成

架橋ホスホン酸と金属源との反応を利用した非シ リカ系メソポーラス材料の合成が2003年に初めて報 告された²¹⁾。金属ホスホン酸塩からなる層状物質や ゼオライト類縁化合物の報告例は多数あったが⁵²⁻⁵⁴⁾, 骨格内に有機基を導入した材料に関する報告例はほ

キーワード:メソポーラス材料,両親媒性有機分子,金属ホスホン酸塩,ハイブリッド骨格,非シ リカ系酸化物,水蒸気吸着



図1. 架橋ホスホン酸と金属源との反応を利用したメソポーラス MOP の合成

とんどなかった。M-O-P結合を含む溶解オリゴマー 種と両親媒性有機分子(界面活性剤)との相互作用 と協奏的組織化により生成するメソポーラス MOP は,従来の水熱合成法による層状構造やミクロポー ラス構造を有する結晶性 MOPとは全く異なる材料 系であると理解できる。

2.1 メソスケールの構造設計

有機基の導入はメソポーラス材料の機能設計の最 も有用な手法の一つであり,例えば,シランカップ リング剤によるメソポーラスシリカの有機修飾と機 能付与が有名である⁵⁵⁻⁵⁸⁾。2000年前後には,有機 架橋部位を有するシラン系化合物(シルセスキオキ サン)を利用したメソポーラス材料(PMO: Periodic Mesoporous Organosilica)の合成が報告されている⁵⁹⁻⁶⁴⁾。 PMOの骨格内には有機基が組み込まれているが,骨 格中の有機基がベンゼンなどの芳香族化合物になる と規則的に配列することもある^{63,64)}。しかしなが ら,有機架橋部位を有する化合物を出発原料とした アプローチが適用できたのはシリカのみである。機 能設計の観点から,シリカ成分から化学的な機能は 発現しないので,有機基の性質を利用した用途開発 が進められている。

以上のような経緯から,我々は,世界で初めて, 非シリカ系のハイブリッド型メソポーラス材料の合 成法として,架橋ホスホン酸と金属源との反応によ る組成設計と両親媒性有機分子を利用したメソスケー ルでの構造設計の融合を提案した²¹⁾。ホスホン酸ア ルミニウム (AOP: Aluminum Organo-Phosphonate)の メソポーラス化に関する研究を通じて新たに提案し た合成法の妥当性を実証した。図2に示したように、 最初の論文ではメソポーラス AOPが塩基性条件で 合成できることを示したが^{21,22)},金属源を適切に選 択すれば酸性条件でより構造規則性の高いメソポー ラス AOPが合成できることを見出した²²⁾。酸性条 件下でアルキルトリメチルアンモニウム (C_nTMA) 系界面活性剤を用いて合成したメソポーラス AOP のX線回折 (XRD)パターンからも明らかなように、 界面活性剤除去後も二次元六方構造(空間群: p6 mm)に帰属可能な回折ピークが観測されている。

酸性条件での合成は、カチオン性のC_nTMA系界 面活性剤を利用した合成だけでなく、アルキルポリ オキシエチレン (C_nEO_m)のような非イオン性界面 活性剤やポリオキシエチレンーポリオキシプロピレ ンーポリオキシエチレン (EO_nPO_mEO_n)系のトリブ ロック共重合体の利用も可能とした²³⁾。各種メソ ポーラスAOPの透過型電子顕微鏡(TEM)観察の 結果を図3にまとめたが、いずれの場合も二次元六 方構造のメソポーラスAOPが得られていることを 確認している。用いる界面活性剤のサイズに応じ て、1.5 nm前後から10 nm程度の範囲で孔径制御で きることも明らかにしている。

研究開始当初は,界面活性剤を抽出できず,低温 焼成により除去していたため²¹⁻²³⁾,架橋有機基には 耐熱性の高い単純なアルキル基(メチレン,エチレ ンなど)しか適用できていなかった。しかもP-C結 合が一部切断されてしまうため,新たな界面活性剤



図2. C₁₈TMAClを用いて(左)塩基性条件および(右)酸性条件で合成したメソポーラスAOPのXRDパターン²²⁾ ©2005, American Chemical Society



図3. (a) C₁₈TMACl (焼成前), (b) C₁₈TMACl, (c) Brij58 (C₁₆EO₂₀), (d) Pluronic F68 (EO₈₀PO₃₀EO₈₀), (e) Pluronic F127 (EO₁₀₆PO₇₀EO₁₀₆), (f) Pluronic P123 (EO₂₀PO₇₀EO₂₀) を用いて酸性条件で合成したメソポーラス AOP の TEM 観察の結果^{22,23}

©2005, American Chemical Society

の除去法の開発に迫られた。AOP骨格が水やエタ ノールの酸性溶液で簡単に溶解してしまうため、例 えば、酸性溶液で処理して界面活性剤を抽出する方 法は適用できなかった。別のグループからは、 C₁₆TMABrを用いてメチル基が結合したモノホスホ ン酸やエチレン基で架橋されたジホスホン酸からメ ソポーラス材料を合成したという報告もあったが、 TEM観察からは虫食い状の低規則性メソ孔の存在 しか示されていなかった^{24,25)}。XRD測定の結果も低 角度領域にブロードな回折ピークがひとつ観測され ただけで、酢酸-エタノール溶液のような弱酸性の 溶液で処理しただけで回折ピークはさらにブロード 化していた。

種々の検討を重ねた結果, 骨格内の有機基を完全 に保持しつつ界面活性剤 (C_n(EO)_mとEO_nPO_mEO_n) が除去できる方法として, 脱水アセトン中で加熱処 理して界面活性剤を分解する方法を見出すことがで きた^{26,27)}。非常に湿度に敏感な方法であるが, テフ ロン内包型密閉容器にサンプルを入れて加熱処理す るだけでC_n(EO)_mとEO_nPO_mEO_nを分解, 除去する ことができる。依然, メソポーラス AOP 前駆物質 からC_nTMA 系界面活性剤を除去する方法について



図4. PS-*b*-PEOの球状コロイドの存在下で合成した AOP (400℃焼成)の SEM 観察と TEM 観察の結果³⁹⁾ ©2012, American Chemical Society

は開発の目途が立っていないが、アルミニウム以外 の金属種、ホスホン酸チタン(TiOP)、ホスホン酸 バナジウム(VOP)およびホスホン酸鉄(FeOP) の合成で、塩酸-エタノール溶液を用いたC₁₆T-MABrの抽出が報告されているので²⁸⁻³⁰⁾、C_nTMA 系界面活性剤の抽出に向けて引き続き検討していき たいと考えている。

2.2 マクロスケールの構造設計

階層的なメソポーラス/マクロポーラス構造を有 するMOPが種々報告されている³¹⁻³⁶⁾。AOPでは、 比表面積は最大で154 $m^2 g^{-1}$ とあまり大きくないが. 有機架橋部が3級アミンであるホスホン酸からの合 成で階層的な多孔体が得られている³¹⁾。界面活性剤 に Pluronic F127や Pluronic P123を用い. 水酸基を持 つ有機架橋ホスホン酸(HEDP)から階層構造を有 する TiOP が合成されており,比表面積は 511 m² g⁻¹ に達している³²⁾。非イオン性ジブロック共重合体 (EO₃₀PO₃₄)を用い,チタンテトラブトキシド由来 のブタノールが生成するような環境でB-シクロデキ ストリンやブチルアミンを添加して形成させたエマ ルジョンを利用することで、同様の階層構造を有す るメソポーラス TiOP が得られている^{33,34)}。エマル ジョンはブチルアルコールのような疎水的な有機分 子の存在によって形成されるので、界面活性剤を用 いない単純な系でも階層的な多孔質構造を設計する こともできる^{35,36)}。

一般的に、規則的なマクロポーラス材料は粒径の 揃ったポリマービーズやコロイダルシリカ粒子を鋳 型として合成するが⁶⁵⁻⁶⁸⁾,マクロポーラスMOPの 合成にも同様の手法が利用されている37)。加えて、 ポリスチレン-ポリエチレンオキシド (PS-b-PEO) ジブロック共重合体の球状コロイドを鋳型としたマ クロ孔の導入も報告されている^{38,39)}。PS-*b*-PEOの 濃厚溶液に水を添加することで球状コロイドを形成 させ. AOPの前駆溶液と混合してからスピンコー ト或いはスプレードライすることで、 球状マクロ孔 を内包する薄膜或いは粉体試料を得ることができ る。PS-b-PEOは添加する水の量で溶解性が変化し、 凝集体の大きさ(凝集体中のPS-b-PEOの数)を様々 に変えられ、これによって導入される孔径が30 nm から200 nmの範囲で制御できることが確認されて いる。ただし、PS-b-PEOの量が多くなると前駆溶 液の粘性が高くなるので. スプレードライによる粉 体合成の場合には、図4の走査型電子顕微鏡 (SEM) 観察で見られたように、繊維状の試料が混在するよ うになる。また、PS-b-PEOの球状コロイドが柔軟 性を有するため、TEM 観察から、繊維状形態の内 部ではその影響を受け、マクロ孔の形状が球状から

楕円状へと大きく変化する様子が確認されている³⁹⁾。 2.3 形態制御と溶媒揮発速度の重要性

界面活性剤を用いて合成されるメソポーラス材料 は、粉体試料だけでなく、薄膜、ファイバー、ビーズ、 モノリスのような多様な形態で得ることができる。 例えば、薄膜化などの形態制御を行う合成法には、 溶媒揮発(EISA: Evaporation-Induced Self-Assembly) プロセスが含まれている⁶⁹⁻⁷³⁾。均質な前駆溶液を 調製した後、スピンコーティングなどの際に溶媒が 揮発する過程で界面活性剤の濃度が上昇し自己集合 が誘起されメソポーラス構造が形成されるというも のである。先に述べたメソポーラス AOP の合成で も、プラスチックトレーに前駆溶液を流し入れ、室 温で一晩、次いで50℃で乾燥という穏やかな条件 で溶媒を除去した結果として、構造規則性の高いサ ンプルを得ているため、溶媒揮発法を含む合成プロ セスになっていると理解できる。

他方、トリブロック共重合体を用いたメソポーラ スAOPの合成に関しては、球状粒子(粉体)及び薄 膜としてサンプルを作成するため、透明な前駆溶液 を調製し、それぞれスプレードライ及びスピンコー トによる形態制御を試みた⁴⁰⁻⁴³⁾。スプレードライは 噴霧温度によって溶媒の揮発速度を変えることがで き、スピンコートは室温でしか操作できないが、ス プレードライよりも溶媒の揮発速度は速いと考えて 問題ない。噴霧乾燥する温度など、様々の合成条件 を検討した結果、スプレードライでメソポーラス AOPを球状粒子として回収することが可能であった。 この場合は低温(例えば110℃)でのスプレードラ イにより構造規則性のより高いメソポーラスAOP 球状粒子を得ることができた⁴³⁾。しかしながら、溶 媒の揮発速度が速くなってしまうスピンコートで は、従来と同程度までメソスケールでの構造規則性 を高めることは難しかった。以上の結果から、メソ ポーラスAOPの合成では、溶媒の揮発速度が生成 する構造規則性に大きく影響しており、溶媒の揮発 速度が遅い方が適していることが示唆されている。

スプレードライを利用したメソポーラスアルミナ. メソポーラスシリカ. メソポーラスジルコニアといっ た無機酸化物の合成では、同じエタノール-水系の 前駆溶液を使用していたが、高温(例えば400℃)の スプレードライで合成されていた。また、ホスホン 酸アルミニウムと組成が近いメソポーラスリン酸ア ルミニウム (AIPO) でも, 中低温 (例えば170℃) のスプレードライでメソスケールの構造規則性が最 も高く、それより高い温度でもメソ構造に由来する XRDのピークは明瞭に観測されていた。以上の結 果をより正確に理解するため、溶媒の揮発速度に加 えて、ハイブリッド骨格を形成する溶解オリゴマー 種における界面活性剤との相互作用点の数が影響し ていることを考察した⁴³⁾。図5に各種溶解オリゴマー 種とEO,PO,EO,との相互作用を模式的に示したが、 溶解オリゴマー種はEO,PO,EO,のEO部と酸性の前 駆溶液中に存在するH⁺を介して相互作用すると考 えられる。AOPの溶解オリゴマー種は単位体積あ たりの相互作用点となるアルミニウムのサイトが AIPOやアルミナよりも少ない。従って、図6にま とめたように、AOPの場合は、界面活性剤と相互 作用できなかった溶解種も骨格内に取り込むために は、ゆっくりと溶媒を揮発させなければならない。 これによりメソ構造体の骨格密度を高めることがで き、構造安定性が高まると考えた。このような溶媒 の揮発速度まで高度に制御したメソポーラス構造化 技術のことを「controlled EISA」と命名した。

2.4 無機種と有機基の多様化

メソポーラス AOPの合成技術を基盤として、ジル



AOPのように界面活性剤との相互作用点が少ない場合



図6.「controlled EISA」の概念図:構造規則性の高いメソポーラス AOP を得るための溶媒の揮発速度に関する考え方



図7. 種々の架橋ホスホン酸の分子構造(H₃PMPのみモノホスホン酸)

コニウム (Zr), ニッケル (Ni), チタン (Ti), バナ ジウム (V) といった様々な金属種でも図7に挙げる 有機架橋ホスホン酸を用いたメソポーラス MOPの 合成が報告された。ドデシルスルホン酸ナトリウム を界面活性剤に用いて, *p*-ジメチルピペラジン構造 を有する有機架橋ホスホン酸 BPMPやL-プロリン構 造を有するホスホン酸 H₃PMPからメソポーラスホ スホン酸ジルコニウム (ZrOP) が合成された^{44,45)}。 ただし, これらの報告では, メソスケールの構造規 則性の存在を裏付けるような分析結果は示されてお らず, 窒素吸脱着測定によるメソ孔の存在が示され ているのみであった。ヘキサメチレン*N,N,N,N-*テ トラキス(メチルホスホン酸)(HDTMP)を用いる ことで、ミクロ孔を有する結晶性の層状ホスホン酸 ニッケルが合成された⁷⁴⁾。この材料は結晶性の層状 物質であり、ホスホン酸ニッケルシートが有機リン カーによって保持され、層間にミクロ孔が存在して いる。多様な層状ZrOPと同様に、骨格内に有機基 が存在しているわけではない^{52,53)}。

HEDPやEDTMPと金属源(四塩化チタン:TiCl₄) をオートクレーブ中で加熱しながら生成物中に含ま れる溶媒を除去することで、メソポーラスTiOPが モノリス状の試料として回収される⁴⁶⁻⁴⁹⁾。界面活性 剤にはBrij56($C_{16}EO_{10}$)と $C_{16}TMABr$ が用いられて おり,いずれの場合も二次元六方構造のメソポーラ スTiOPが得られている。 $C_{16}TMABr$ を用いた際に は、立方構造(Ia-3d)のメソポーラスTiOPを得る ことも可能であり、均一な球状粒子(400~500 nm) として回収されている⁴⁹⁾。また、ミクロ孔を有する 結晶性の細孔壁からなるメソポーラス MOP(M=Ti, Zr, V, Al)も合成できると主張されている⁵⁰⁾。ただ し、その根拠となっている TEM 観察の結果は、結晶 相を観察したとした格子縞が示されているが、金属 の種類に関係なく似通った XRD パターンしか示さ れていない。結晶性のラメラ構造の AOP として報 告した AOP-1 に比べても⁵¹⁾、固体³¹P MAS NMR の 結果もブロードなピークしか検出できていない。

かさ高い有機基からなる TPPhA を用いても、界面 活性剤なしで、メソポーラスVOPとTiOPが合成さ れている^{75,76)}。その他にも、C_nTMABr (n=14, 16, 18) を用い、有機架橋シラノレートホスホン酸とアルミ ニウム源を塩基性条件下で反応させることで二次元 六方構造のホスホン酸アルミニウムシラノレートが 合成されている⁷⁷⁾。C₁₆TMABrの存在下でNMPAと 硝酸鉄(III) および水酸化テトラメチルアンモニウム (TMAOH) を混合,水熱合成することで骨格が結 晶化したメソポーラスFeOPが合成された²⁹⁾。 NMPAとメタバナジン酸アンモニウム (NH₄VO₃) およびTMAOHからもメソポーラスVOPが合成さ れた³⁰⁾。また、C₁₆TMABrとアニオン性ポリマーで あるポリアクリル酸 (PAA) を併用することで, HEDPとの反応を経て、階層構造を有する TiOPも 合成されている²⁸⁾。

3. 非シリカ系のハイブリッド型メソポーラス材料の応用展開

メソポーラス AOP の水蒸気吸着特性は,界面活性 剤を鋳型として合成されるメソポーラス材料の中で も特徴的である²²⁾。リン酸アルミニウム (AOP の骨 格に有機基を含まないもの) は吸着初期での AIO₄ ユニットへの水の配位により高い親水性を示す^{78,79)}。 この性質はアルデヒドのような酸素原子を構造中に 持つ分子の吸着にも効果的であった²²⁾。メソポーラ スAOP は有機架橋基の導入により若干疎水化するが, 親水的な性質はある程度保持されており,リン酸ア ルミニウムの弱点であったメソポーラス構造の水に 対する安定性を改善することができる。また,孔径 が大きくなると多孔性AOPの水蒸気吸脱着挙動は, メソポーラスシリカよりもはるかに親水的な挙動を 示し,珪藻のようなマクロ孔を有するシリカに似て くることもわかっている³⁹⁾。

水酸基をもつHEDPを含むメソポーラスTiOPに 塩化スルホン酸を反応させることで、スルホン酸基 が導入でき、TiOP 骨格自身に由来するイオン交換能 (3.9 mmol g⁻¹)を更に (+2.7 mmol g⁻¹) 増加させる ことに成功している⁴⁶⁾。また、メソポーラスTiOP は、重金属 (Cu²⁺) の吸着、ローダミンB (RhB) の 光触媒による分解や液相中のCO。除去にも有用であ ることが示されている。エチレンジアミン基をもつ EDTMPを含むメソポーラス TiOP は Na⁺やK⁺といっ たイオンの存在下でも金属錯体形成による重金属 $(Cu^{2+}, Pb^{2+}, Cd^{2+} \alpha E)$ の捕捉に効果的であった⁵¹⁾。 Cu²⁺の吸着後. 焼成により酸化銅(II) のナノ粒子 をサンプル中に分散させることもでき、CO酸化活 性を発現させることもできている48)。メソポーラス MOPは酸性、塩基性、中性の種々の化合物の高速 液体クロマトグラフィー (HPLC) による分離にもそ の効果を発揮した⁵⁰⁾。HDTMPを含むミクロ孔を有す る NiOP は, 金属カチオン $(Cr^{3+}, Pb^{2+}, Hg^{2+}, Cd^{2+})$ に対する高い吸着能と水素化ホウ素ナトリウム存在 下でのニトロベンゼンの還元に高い触媒活性を示し た⁷⁴⁾。pH応答性のBPMPを含むメソポーラスZrOP は、腫瘍の光線療法でのアニオン光センサとして利 用された⁴⁴⁾。H₃PMPで修飾したメソポーラスZrOP はリソザイムやパパインの吸着に利用された⁴⁵⁾。 NMPA を含むメソポーラス FeOP やメソポーラス VOP は、双方ともリチウムイオン電池(LIB)の活物質 として良好なサイクル特性を示した^{29,30)}。

架橋ホスホン酸化合物の反応性制御による多様 なメソポーラス材料の合成

架橋ホスホン酸は架橋部の構造によって金属源と の反応性が変わってしまうため、例えば、構造規則 性の高いメソポーラスAOPを合成できた組成は有 機架橋部がメチレン基やエチレン基といった小さな 有機基に限定されていた。架橋有機基部をフェニレ ン基にしたくても、アルミニウム源(塩化アルミニ ウム:AICl₃)との反応の進行が遅く、構造規則性の



図8. メソポーラス材料合成のための有機架橋ホスホン酸化合物の酸処理による反応性制御

高いメソポーラス AOPを得ることができなかった。 一方、架橋ホスホン酸の水酸基がすべてエステル化 された架橋ホスホン酸エステルを原料とした場合は、 AICl₃との反応性が高過ぎてすぐにゲル化してしま うため、前駆溶液の調製すら困難な状況であった。

以上の予備実験の結果を受けて、ホスホン酸とホ スホン酸エステルの中間にある反応性を有するホス ホン酸化合物が必要だと考え、架橋ホスホン酸化合 物の反応性を制御する方法として、架橋ホスホン酸 エステルを部分的に酸処理することを提案した¹⁸⁻²⁰⁾。 具体的には、架橋ホスホン酸エステルを塩酸水溶液 で部分的に加水分解して、P-OHとP-ORが同一分子 中に共存する状態で金属源と反応させるというもの である (図8左側参照)。P-OHとP-ORの存在比は連 続的に変えられるので,架橋ホスホン酸化合物の反 応性は連続的に制御できると考えた。その結果、従 来法ではメチレン基やエチレン基といった単純な有 機基でしか構造規則性の高いメソポーラスAOPを 得ることができていなかったが、 ベンゼンやキシレ ンで架橋されたホスホン酸や更にはベンゼン環に塩 基性のアミノ基や酸性のスルホン酸基を付加したも のまで利用できるようになった(図8右側参照)。

以上の研究成果は、メソポーラス AOP の親水的 な孔内環境を利用した材料設計として、無機種の性 質を反映する表面特性とその近傍にある有機基に由 来する酸塩基性を活かした触媒機能の設計並びに探 索が可能になったものと考えている。また、チタン やバナジウムといったアルミニウム以外の金属源に 対しても適用できることを確認しており,無機種の 多様化への道も一気に切り開くことができる成果と して期待できる。温度や溶媒組成,水の量といった 合成条件の最適化だけでは十分な反応制御ができな い材料組成に対して,新たな適用可能性が示された 意義は大きい。

5. おわりに

界面活性剤,金属源,架橋ホスホン酸を用いて合 成するメソポーラス MOPは、その設計性の高さか ら、最も魅力的な非シリカ系ハイブリッド型材料の ひとつであると言っても過言ではない。本解説で は、規則的なメソスケールの構造規則性の形成メカ ニズムや最近の骨格形成に関する新手法の提案など を紹介してきたが、メソポーラスMOPの合成法を 詳細に理解することは、応用展開を想定した材料設 計を可能にするものと考えている。今後は、金属源 との反応性を制御するためにホスホン酸化合物の分 子構造を有機合成により設計することも含め、更に 多様なメソポーラス MOP が合成できるようになり、 メソポーラス材料の新しい物質群の構築が進めば. 光.熱.電気に反応するデバイスや複合的な機能を 有する高性能吸着及び高効率触媒変換といった多彩 な材料設計が可能となってくるだろう。

参考文献

- 1) S. Kitagawa, M. Kondo, Bull. Chem. Soc. Jpn., 71, 1739 (1998).
- H. Li, M. Eddaoudi, M. O'Keeffe, O. M. Yaghi, *Nature*, 402, 276 (1999).
- B. Chen, M. Eddaoudi, S. T. Hyde, M. O'Keeffe, O. M. Yaghi, *Science*, 291, 1021 (2001).
- M. Eddaoudi, J. Kim, N. Rosi, D. Vodak, J. Wachter, M. O' Keeffe, O. M. Yaghi, *Science*, 295, 469 (2002).
- O. M. Yaghi, M. O'Keeffe, N. W. Ockwig, H. K. Chae, M. Eddaoudi, J. Kim, *Nature*, **423**, 705 (2003).
- N. L. Rosi, J. Eckert, M. Eddaoudi, D. T. Vodak, J. Kim, M. O'Keeffe, O. M. Yaghi, *Science*, 300, 1127 (2003).
- H. K. Chae, D. Y. Siberio-Pérez, J. Kim, Y.-B. Go, M. Eddaoudi, A. J. Matzger, M. O'Keeffe, O. M. Yaghi, *Nature*, **427**, 523 (2004).
- J. L. C. Rowsell, E. C. Spencer, J. Eckert, J. A. K. Howard, O. M. Yaghi, *Science*, **309**, 1350 (2005).
- R. Matsuda, R. Kitaura, S. Kitagawa, Y. Kubota, R. V. Belosludov, T. C. Kobayashi, H. Sakamoto, T. Chiba, M. Takata, Y. Kawazoe, Y. Mita, *Nature*, 436, 238 (2005).
- S. T. Meek, J. A. Greathouse, M. D. Allendorf, *Adv. Mater.*, 23, 249 (2011).
- 11) N. Stock, S. Biswas, Chem. Rev., 112, 933 (2012).
- H. Furukawa, K. E. Cordova, M. O'Keeffe, O. M. Yaghi, *Science*, 341, 974 (2013).
- 13) P. Silvia, S. M. F. Viela, J. P. C. Tome, F. A. Almedia Paz, *Chem. Soc. Rev.*, 44, 6774 (2015).
- 14) T.-Y. Ma, Z.-Y. Yuan, ChemSusChem, 4, 1407 (2011).
- 15) T. Kimura, J. Nanosci. Nanotechnol., 13, 2461 (2013).
- 16) Y.-P. Zhu, T.-Z. Ren, Z.-Y. Yuan, New. J. Chem., 38, 1905 (2014).
- 17) Y.-P. Zhu, T.-Y. Ma, Y.-L. Liu, T.-Z. Ren, Z.-Y. Yuan, *Inorg. Chem. Front.*, 1, 360 (2014).
- 18) 木村辰雄, PHOSPHOROUS LETTER, 91, 20 (2018).
- 19) T. Kimura, Angew. Chem. Int. Ed., 56, 13459 (2017).
- 20) http://www.aist.go.jp/aist_j/press_release/pr2017/pr20171012/ pr20171012.html
- 21) T. Kimura, Chem. Mater., 15, 3742 (2003).
- 22) T. Kimura, Chem. Mater., 17, 337 (2005).
- 23) T. Kimura, Chem. Mater., 17, 5521 (2005).
- 24) J. E. Haskouri, C. Guillem, J. Latorre, A. Beltrán, D. Beltrán, P. Amorós, *Eur. J. Inorg. Chem.*, 1804 (2004).
- 25) J. E. Haskouri, C. Guillem, J. Latorre, A. Beltrán, D. Beltrán, P. Amorós, *Chem. Mater.*, 16, 4359 (2004).
- 26) T. Kimura, K. Kato, *Microporous Mesoporous Mater.*, 101, 207 (2007).
- 27) T. Kimura, K. Kato, J. Mater. Chem., 17, 559 (2007).
- 28) H. Li, Y. Sun, Z.-Y. Yuan, Y.-P. Zhu, T.-Y. Ma, Angew. Chem. Int. Ed., 57, 3222 (2018).
- 29) M. Pramanik, Y. Tsujimoto, V. Malgras, S. X. Dou, J. H. Kim, Y. Yamauchi, *Chem. Mater.*, 27, 1082 (2015).
- 30) P. Mei, M. Pramanik, J. Lee, Y. Ide, Z. A. Alothman, J. H. Kim, Y. Yamauchi, *Chem. Eur. J.*, **23**, 4344 (2017).
- 31) T.-Y. Ma, X.-J. Zhang, Z.-Y. Yuan, J. Phys. Chem. C, 113, 12854 (2009).
- 32) T.-Y. Ma, X.-Z. Lin, X.-J. Zhang, Z.-Y. Yuan, New J. Chem.,

34, 1209 (2010).

- 33) T.-Y. Ma, Z.-Y. Yuan, Eur. J. Inorg. Chem., 2941 (2010).
- 34) T.-Y. Ma, L. Liu, Q.-F. Deng, X.-Z. Lin, and Z.-Y. Yuan, *Chem. Commun.*, 47, 6015 (2011).
- 35) X.-J. Zhang, T.-Y. Ma, Z.-Y. Yuan, Chem. Lett., 37, 746 (2008).
- T.-Y. Ma, X.-J. Zhang, Z.-Y. Yuan, Microporous Mesoporous Mater., 123, 234 (2009).
- 37) T.-Y. Ma, X.-J. Zhang, G.-S. Shao, J.-L. Cao, Z.-Y. Yuan, J. Phys. Chem. C, 112, 3090 (2008).
- 38) T. Kimura, Chem. Asian J., 6, 3236 (2011).
- 39) T. Kimura, Y. Yamauchi, Langmuir, 28, 12901 (2012).
- 40) T. Kimura, K. Kato, New J. Chem., 31, 1488 (2007).
- 41) T. Kimura, K. Kato, Y. Yamauchi, *Chem. Commun.*, 4938 (2009).
- 42) T. Kimura, N. Suzuki, P. Gupta, Y. Yamauchi, *Dalton Trans.*, **39**, 5139 (2010).
- 43) T. Kimura, Y. Yamauchi, Chem. Asian J., 8, 160 (2013).
- 44) X. Shi, J. Li, Y. Tang, Q. Yang, J. Mater. Chem., 20, 6495 (2010).
- 45) X. Shi, J. Liu, C. Li, Q. Yang, *Inorg. Chem.*, 46, 7944 (2007).
- 46) T.-Y. Ma, Z.-Y. Yuan, Chem. Commun., 46, 2325 (2010).
- 47) T.-Y. Ma, X.-Z. Lin, Z.-Y. Yuan, J. Mater. Chem., 20, 7406 (2010).
- 48) T.-Y. Ma, Z.-Y. Yuan, Dalton Trans., 39, 9570 (2010).
- 49) T.-Y. Ma, X.-Z. Lin, Z.-Y. Yuan, Chem. Eur. J., 16, 8487 (2010).
- 50) T-Y. Ma, H. Li, A.-N. Tang, Z.-Y. Yuan, *Small*, 7, 1827 (2011).
- 51) T. Kimura, D. Nakashima, N. Miyamoto, *Chem. Lett.*, **38**, 916 (2009).
- 52) A. Clearfield, Chem. Mater., 10, 2801 (1998).
- A. Clearfield, Metal Phosphonate Chemistry in Progress in Inorganic Chemistry, edited by K. D. Karlin, John Wiley, New York (1998), pp. 371–510.
- 54) K. Maeda, Microporous Mesoporous Mater., 73, 47 (2004).
- 55) J.-W. Park, Y. J. Park, C.-H. Jun, Chem. Commun., 47, 4860 (2011).
- 56) F. Hoffmann, M. Cornelius, J. Morell, M. Fröba, *Angew. Chem. Int. Ed.*, 45, 3216 (2006).
- 57) N. Linares, E. Serrano, M. Rico, A. M. Balu, E. Losada, R. Luque, J. García-Martínez, *Chem. Commun.*, 47, 9024 (2011).
- 58) J. G. Croissant, X. Cattoën, M. Wong Chi Man, J.-O. Durand, N. M. Khashab, *Nanoscale*, 7, 20318 (2015).
- 59) S. Inagaki, S. Guan, Y. Fukushima, T. Ohsuna, O. Terasaki, J. Am. Chem. Soc., **121**, 9611 (1999).
- T. Asefa, M. J. MacLachlan, N. Coombs, G. A. Ozin, *Nature*, 402, 867 (1999).
- J. Melde, B. T. Holland, C. F. Blanford, A. Stein, *Chem. Mater.*, 11, 3302 (1999).
- M. P. Kapoor, S. Inagaki, Bull. Chem. Soc. Jpn., 79, 1463 (2006).
- S. Inagaki, S. Guan, T. Ohsuna, O. Terasaki, *Nature*, 416, 304 (2002).
- 64) S. Fujita, S. Inagaki, Chem. Mater., 20, 891 (2008).
- 65) B. T. Holland, C. F. Blanford, A. Stein, Science, 281, 538

(1998).

- 66) J. E. G. J. Wijnhoven, W. L. Vos, Science, 281, 802 (1998).
- 67) A. Imhof, D. J. Pine, Nature, **389**, 948 (1997).
- 68) A. Imhof, D. J. Pine, Adv. Mater., 10, 697 (1998).
- 69) M. Ogawa, J. Am. Chem. Soc., 116, 7941 (1994).
- 70) M. Ogawa, Chem. Commun., 1149 (1996).
- 71) Y. Lu, R. Ganguli, C. A. Drewien, M. T. Anderson, C. J. Brinker, W. Gong, Y. Guo, H. Soyez, B. Dunn, M. H. Huang, J. I. Zink, *Nature*, **389**, 364 (1997).
- 72) Y. Lu, H. Fan, A. Stump, T. L. Ward, T. Rieker, C. J. Brinker, *Nature*, **398**, 223 (1999).
- 73) H. Fan, Y. Lu, A. Stump, S. T. Reed, T. Baer, R. Schunk, V.

Perez-Luna, G. P. López, C. J. Brinker, Nature, 405, 56 (2000).

- 74) A. Dutta, A. K. Patra, A. Bhaumik, *Microporous Mesoporous Mater.*, 155, 208 (2012).
- 75) M. Vasylyev, R. Neumann, Chem. Mater., 18, 2781 (2006).
- 76) M. V. Vasylyev, E. J. Wachtel, R. Popovitz-Biro, R. Neumann, *Chem. Eur. J.*, **12**, 3507 (2006).
- 77) M. Otsu, T. Yamazaki, Y. Sasaki, K. Maeda, *Chem. Lett.*, **39**, 496 (2010).
- 78) T. Kimura, Y. Sugahara, K. Kuroda, *Microporous Mesopo*rous Mater., 22, 115 (1998).
- 79) T. Kimura, Microporous Mesoporous Mater., 77, 97 (2005).

Nonsiliceous Mesoporous Materials Prepared from Bridged Phosphonates

Ryutaro Wakabayashi and Tatsuo Kimura

Inorganic Functional Materials Research Institute, National Institute of Advanced Industrial Science and Technology (AIST)

Since the first report of mesoporous metal organophosphonate (MOP) in 2003, the self-assembly of amphiphilic organic molecules, which is the famous synthetic method for the preparation of ordered mesoporous materials, has been applied. The first publication was about frameworks composed of aluminum organophosphate, providing hydrophilic porous environment which was rarely observed in existing mesoporous materials, and their hydrophilicity can be controlled to some extent. Moreover, in the reports on mesoporous titanium organophosphonates, their usages in liquid phase, such as heavy metal adsorption, photodegradation of organic pollutants and CO₂ capture, has been proposed. Considering the previous researches, this review focuses on non-siliceous mesoporous materials, which frequently shows characteristic properties, especially on mesoporous MOP prepared through the reaction between bridged organophosphonates and metal sources, with their synthetic methods and applications.

Key words: mesoporous materials, amphiphilic organic molecules, metal organophosphonate, hybrid framework, nonsiliceous oxides, water vapor adsorption

Copyright © 2018 Japan Zeolite Association All Rights Reserved.